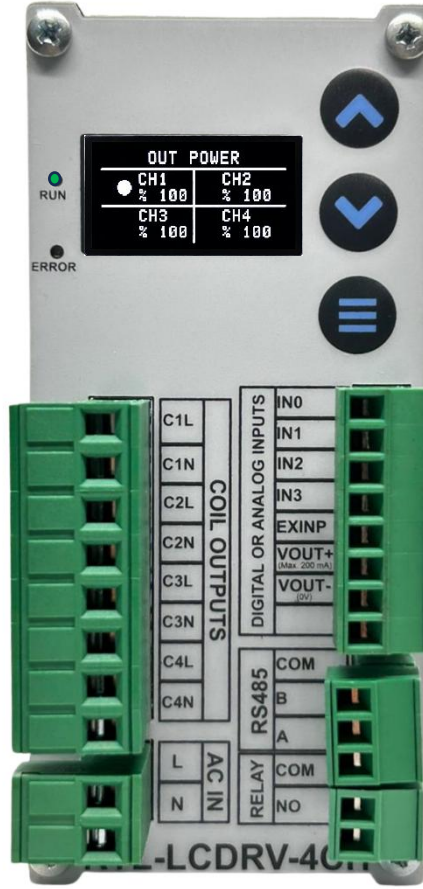


ROTBUSLINK

INDUSTRIAL IO MODULE

4 KANAL LCD VİBRASYON BOBİNİ SÜRÜCÜ MODÜLÜ



KULLANIM KILAVUZU

İÇİNDEKİLER

1	GENEL TANITIM	<u>3</u>
2	TEKNİK ÖZELLİKLER	<u>3</u>
3	MEKANİK MONTAJ	<u>3</u>
4	ELEKTRİKSEL BAĞLANTI ŞEMASI	<u>4</u>
5	MENÜ PARAMETRELERİ	<u>5</u>
6	ÇALIŞMA MODLARI	<u>5</u>
7	MODBUS REGISTER TABLOSU	<u>6-7</u>
8	GÜVENLİK UYARILARI	<u>7</u>
9	ÜRÜN BOYUTLARI	<u>7</u>

DOKÜMAN	BİLGİ
Ürün	RTL-LCDRV-4CH
Marka	ROTBUSLINK
Doküman	Kullanım Kılavuzu
Revizyon	1.0
Garanti	2 Yıl

1. GENEL TANITIM

Bu ürün, endüstriyel vibrasyon sistemlerinde kullanılan AC vibrasyon bobinlerinin dört bağımsız kanal üzerinden kontrol edilmesi için tasarlanmış bir sürücü modülüdür. Cihaz; LCD ekran üzerinden yerel parametre ayarını ve RS485 altyapısı üzerinden endüstriyel haberleşme entegrasyonunu destekler.

Her kanal bağımsız olarak kontrol edilebilir. Faz açısı kontrolü, rampalı kalkış/duruş ve frekans atlama özellikleri ile vibrasyon uygulamalarında kontrollü çalışma sağlar.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİK	DEĞER	AÇIKLAMA
Besleme Gerilimi	220–230 VAC	
Şebeke Frekansı	50–60 Hz	
Kontrolcü Güç Tüketimi	1 W	
Dijital Giriş	5 Kanal	4× bobin sürüş + 1× opsiyonel
AC Çıkış	4 Kanal	Kanal başına 1000 W
Röle Çıkışı	1 Kanal	Kuru kontak / Opsiyonel
Kontrol Tipi	Faz Açısı Kontrolü	
Rampalı Kalkış	0–5 Saniye	
Rampalı Duruş	0–5 Saniye	
Frekans Atlama	Var	
Haberleşme	RS485	
Tepki Süresi	1 ms	
Adresleme	LCD üzerinden	
Haberleşme Hızı	LCD üzerinden ayarlanabilir	
Çalışma Sıcaklığı	-10...+70 °C	
Montaj	DIN Ray Montaj	
Bağlantı	5.08 / 3.81 mm	Geçmeli klemens
Garanti	2 Yıl	

Tablo 1: Teknik Özellikler

3. MEKANİK MONTAJ

- Cihaz DIN ray üzerine monte edilmek üzere tasarlanmıştır.
- Montaj sırasında cihazın alt ve üst kısmında yeterli havalandırma boşluğu bırakılmalıdır.
- Yüksek titreşimli ortamlarda cihaz mekanik olarak sabitlenmelidir.
- Nemli ve aşırı sıcak ortamlardan kaçınılmalıdır.

4. ELEKTRİK BAĞLANTI ŞEMASI

Aşağıdaki bağlantı gösterimi ürün üzerindeki klemens etiketleri esas alınarak hazırlanmıştır.



BLOK	KLEMENS	AÇIKLAMA
COIL OUTPUTS	C1L / C1N	Kanal 1 vibrasyon bobini
COIL OUTPUTS	C2L / C2N	Kanal 2 vibrasyon bobini
COIL OUTPUTS	C3L / C3N	Kanal 3 vibrasyon bobini
COIL OUTPUTS	C4L / C4N	Kanal 4 vibrasyon bobini
AC IN	L / N	220–230 VAC besleme
DIGITAL / ANALOG	IN0 / IN1 / IN2 / IN3	Analog/Dijital girişler
DIGITAL / ANALOG	EXINP	Harici giriş
DIGITAL / ANALOG	VOUT+ / VOUT-	Analog referans voltaj çıkışı
RS485	COM / B / A	RS485 haberleşme
RELAY	COM / NO	Röle çıkışı / Opsiyonel

Tablo 2: Bağlantı Terminal Açıklamaları

Not: 220–230 VAC bağlantıları yalnızca uygun koruma elemanları kullanılarak ve enerji kesilmiş durumda yapılmalıdır.

Not: IN0-IN3 arasındaki girişler hem dijital hem de analog olarak seçilebilir. Bu seçim parametrelerden yapılabilir. Analog giriş 0-10V olarak desteklenmektedir.

5. MENÜ PARAMETRELERİ

LCD ekran ve tuş takımı üzerinden cihazın temel çalışma ve haberleşme parametreleri ayarlanabilir.

5.1 ÇALIŞMA SAYFASI GÖSTERGELERİ

OUT POWER			
●	CH1	CH2	
	% 100	% 100	
	CH3	CH4	
	% 100	% 100	

Ana Menü: Her bir kanalın ayarlı güç değerini gösterir. Bu menüdeyken seçim butonu ile kanallar arasında geçiş yapılabilir. Aktif olan kanalın yan tarafında nokta işareti görünür. Yukarı ve aşağı yön tuşlarıyla güç ayarı değiştirilebilir.

5.2 AYAR MENÜSÜ

- Ayar menüsüne girmek için sürücü üzerinde yukarı yön  ve seçim  tuşlarına birlikte basınız.
- Menü içerisinde gezinmek için seçim  tuşunu kullanınız.
- Ayar yapmak istediğiniz parametreye gelince parametrenin iç ayarlarına girmek için yukarı  ve aşağı  yön tuşlarını kullanınız. Aşağıdaki tabloda ayar menüsü içeriği bulunmaktadır.
- Menü içerisinde ayarını değiştirdiğiniz parametreden çıkmak için seçim tuşuna  basınız.
- Menüden çıkmak için yön tuşlarıyla **EXIT** yazısına gelip seçim butonuna basınız.

MENÜ	PARAMETRE	DEFAULT	AÇIKLAMA
CHANNEL 1-CHANNEL4	Frequency	50 Hz	Kanallara ait çalışma frekansı.
CHANNEL 1-CHANNEL4	Softstart	1000 ms	Kanallara ait softstart değeri.
CHANNEL 1-CHANNEL4	Contact Type	NO	Kanala ait input tipi seçimi.
CHANNEL 1-CHANNEL4	On Delay	500 ms	Kanala ait çıkış aktif etme gecikmesi.
CHANNEL 1-CHANNEL4	Off Delay	500 ms	Kanala ait çıkış pasif etme gecikmesi.
CHANNEL 1-CHANNEL4	Inp Type	DGTL	Dijital/Analog Input seçimi.
CHANNEL 1-CHANNEL4	Anlg Min	%0	Analog giriş minimum set değeri.
CHANNEL 1-CHANNEL4	Anlg Max	%100	Analog giriş maksimum set değeri.
CHANNEL 1-CHANNEL4	Exit		LCD üzerinden ayarlanabilir
USER	Slave ID	1	Modbus Slave ID
USER	Baud Rate	9600	RS-485 Baud Rate
USER	Data Bit	8	RS-485 Data Bit
USER	Parity	NONE	RS-485 Parity
USER	Stop Bit	1	RS-485 Stop Bit
USER	Cntrl Type	Panel	Kontrol Tipi (Panel/RS-485)

Tablo 3: Menü Parametreleri

Not: Kontrol tipi RS-485 seçilmesi durumunda CHANNEL 1- CHANNEL 4 parametrelerinde değişiklik yapılamaz.

6. ÇALIŞMA MODLARI

- Cihaz RS-485 üzerinden veya doğrudan panel üzerinden kontrol edilerek çalışabilir.
- Cihazın giriş tipi, parametre seçimine göre Analog veya Dijital olabilir.
- Analog giriş tipinde 0-10VDC analog sinyal ile cihaza çıkış gücü referansı verilebilir.
- Dijital giriş tipinde cihaza 10-30VDC sinyal verilerek bobin çıkışları aktif edilebilir.
- Dijital giriş tipinde bobin çıkış gücü, panel üzerinden ayarlanan değere göre belirlenir.
- Kontak tipi seçilerek NO/NC çalışma sağlanabilir.

7. MODBUS REGİSTER TABLOSU

7.1 0x04 READ INPUT REGISTER (SADECE OKUMA)

MODBUS ADRESİ	VERİ	DEĞER ARALIĞI	TÜR
0x4000	CH1 Güç	0-100 %	Okuma
0x4001	CH2 Güç	0-100 %	Okuma
0x4002	CH3 Güç	0-100 %	Okuma
0x4003	CH4 Güç	0-100 %	Okuma
0x4004	CH1 Frekans	1-100 Hz	Okuma
0x4005	CH2 Frekans	1-100 Hz	Okuma
0x4006	CH3 Frekans	1-100 Hz	Okuma
0x4007	CH4 Frekans	1-100 Hz	Okuma
0x4008	CH1 Soft start	0-5000 ms	Okuma
0x4009	CH2 Soft start	0-5000 ms	Okuma
0x4010	CH3 Soft start	0-5000 ms	Okuma
0x4011	CH4 Soft start	0-5000 ms	Okuma
0x4012	CH1 Input tipi	0:NO/1:NC	Okuma
0x4013	CH2 Input tipi	0:NO/1:NC	Okuma
0x4014	CH3 Input tipi	0:NO/1:NC	Okuma
0x4015	CH4 Input tipi	0:NO/1:NC	Okuma
0x4016	CH1 On Time	0-3000 ms	Okuma
0x4017	CH2 On Time	0-3000 ms	Okuma
0x4018	CH3 On Time	0-3000 ms	Okuma
0x4019	CH4 On Time	0-3000 ms	Okuma
0x4020	CH1 Off Time	0-3000 ms	Okuma
0x4021	CH2 Off Time	0-3000 ms	Okuma
0x4022	CH3 Off Time	0-3000 ms	Okuma
0x4023	CH4 Off Time	0-3000 ms	Okuma
0x4024	Input0	0-1	Okuma
0x4025	Input1	0-1	Okuma
0x4026	Input2	0-1	Okuma
0x4027	Input3	0-1	Okuma
0x4028	Input4	0-1	Okuma
0x4029	Röle	0-1	Okuma
0x4030	Alarm	0-1	Okuma

Tablo 4: Modbus Okuma Tablosu

7.1 0x04 WRITE SINGLE REGISTER (SADECE YAZMA)

MODBUS ADRESİ	VERİ	DEĞER ARALIĞI	TÜR
0x6000	CH1 Güç	0-100 %	Yazma
0x6001	CH2 Güç	0-100 %	Yazma
0x6002	CH3 Güç	0-100 %	Yazma
0x6003	CH4 Güç	0-100 %	Yazma
0x6004	CH1 Frekans	1-100 Hz	Yazma
0x6005	CH2 Frekans	1-100 Hz	Yazma
0x6006	CH3 Frekans	1-100 Hz	Yazma
0x6007	CH4 Frekans	1-100 Hz	Yazma
0x6008	CH1 Soft start	0-5000 ms	Yazma
0x6009	CH2 Soft start	0-5000 ms	Yazma
0x6010	CH3 Soft start	0-5000 ms	Yazma
0x6011	CH4 Soft start	0-5000 ms	Yazma

MODBUS ADRESİ	VERİ	DEĞER ARALIĞI	TÜR
0x6012	CH1 Input tipi	0:NO/1:NC	Yazma
0x6013	CH2 Input tipi	0:NO/1:NC	Yazma
0x6014	CH3 Input tipi	0:NO/1:NC	Yazma
0x6015	CH4 Input tipi	0:NO/1:NC	Yazma
0x6016	CH1 On Time	0-3000 ms	Yazma
0x6017	CH2 On Time	0-3000 ms	Yazma
0x6018	CH3 On Time	0-3000 ms	Yazma
0x6019	CH4 On Time	0-3000 ms	Yazma
0x6020	CH1 Off Time	0-3000 ms	Yazma
0x6021	CH2 Off Time	0-3000 ms	Yazma
0x6022	CH3 Off Time	0-3000 ms	Yazma
0x6023	CH4 Off Time	0-3000 ms	Yazma

Tablo 5: Modbus Yazma Tablosu

8. GÜVENLİK UYARILARI

- Cihaz enerjiliyken bağlantı yapmayınız.
- Uygun sigorta kullanınız.
- Topraklama bağlantısı yapılmalıdır.
- Ters polarite bağlantısı yapılmamasına dikkat ediniz.
- Yüksek akım hatlarında uygun kablo kesiti kullanılmalıdır.

9. ÜRÜN BOYUTLARI

